

Průkazní zkouška recyklované směsiZpráva číslo : **PZT-006/25**Výtisk číslo : **1 / 3**List číslo : **1 / 3**

Objednatel : **Algon, a.s.**
Ringhofferova 1/115
150 00 Praha 5


Druh recyklované směsi : **RS 0/45 CA; 150 mm; ČSN 73 6147**

Stavba : **III/23642 Pchery - Theodor**

Účel použití : Recyklovaná směs za studena na místě

Podklady : ČSN 73 6147 Recyklace konstrukčních vrstev vozovek za studena

Povolená tloušťka vrstvy dle ČSN 73 6147 150 - 300 mm

Zpracoval : Milan Kareš
Schválil : Ing. Václav Neuvirt, CSc.

Datum vydání : **29.09.2025**

Zpráva o průkazní zkoušce obsahuje 3 strany a bez písemného souhlasu VIAKONTROL, spol. s r.o. nesmí být reprodukována jinak než celá.

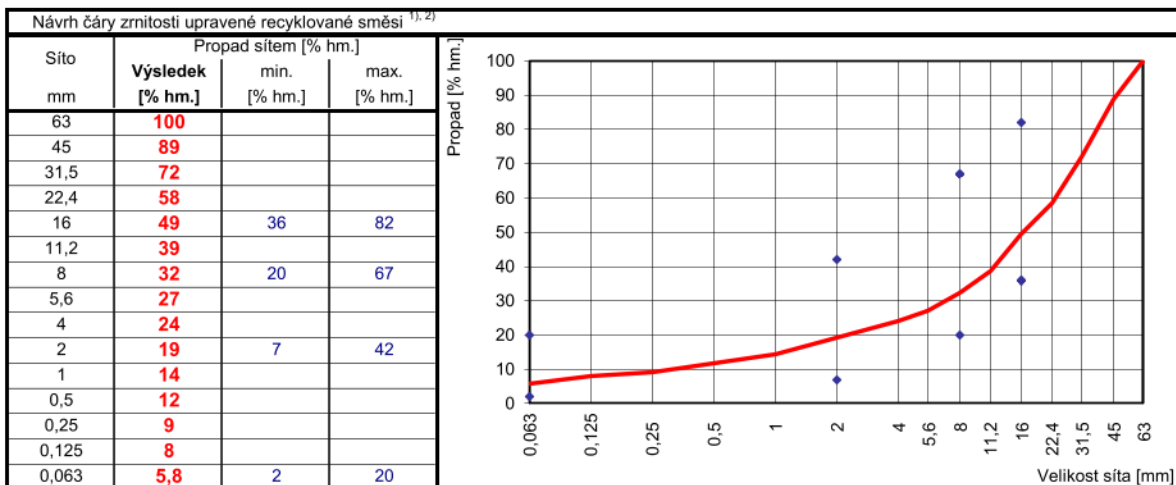
Průkazní zkouška recyklované směsi

 Zpráva č. : **PZT-006/25**

 List číslo : **2 / 3**

 Druh recyklované směsi : **RS 0/45 CA; 150 mm; ČSN 73 6147**

Zrnitost a vlastnosti recyklované směsi vstupních vzorků							Přidávané kamenivo / R-Materiál	
Sito [mm]	Propad sítím [% hm.]					Průměr	32 RA 0/16	
	Vzorek číslo							
	1	2	3	4	5			
63	100	100				100		
45	85	88				87	100	
31,5	65	69				67	100	
22,4	50	52				51	100	
16	41	40				41	97	
11,2	30	31				31	83	
8	25	26				26	68	
5,6	22	22				22	55	
4	19	20				20	46	
2	15	18				17	33	
1	12	13				13	22	
0,5	11	11				11	15	
0,25	9	9				9	11	
0,125	8	7				8	8	
0,063	6,1	5,2				5,7	6,6	
Podíl v recyklované směsi [% hm.]						85	15	



Pojiva v recyklované směsi			
Druh pojiva	Označení	Norma	Podíl [% hm.]
Cement	CEM II/B-S 32,5 R	ČSN EN 197-1 ed. 2	4,0
Asfaltová emulze	C 60 B10	ČSN 73 6132	3,0

Vlastnosti výsledné recyklované směsi					Požadavky ČSN 73 6147	
Vlastnost recyklované směsi	Zkušební norma	Značka	Jednotka	Výsledek	min.	max.
Laboratorní srovnávací objemová hmotnost	ČSN EN 13286-2	ρ_d	kg/m ³	2 235	-	-
Optimální vlhkost	ČSN EN 13286-2	W_{opt}	%	5,8	-	-
Pevnost v příčném tahu R_{It} po 7 dnech	ČSN 73 6147, př. A	R_{It}	MPa	0,4	0,3	0,7
Odolnost proti vodě	ČSN 73 6147, př. A	-	%	85	75 % R_{It}	-

¹⁾ Návrh proveden pro průměrnou čáru zrnitosti

²⁾ Meze zrnitosti jsou pro recyklaci na místě pouze doporučené. Pro směsi 0/32 a 0/45 je maximální nadsítině 15 %. Pro směsi 0/63 je maximální nadsítině 20 %.

Průkazní zkouška recyklované směsi

Zpráva č. : **PZT-006/25**

List číslo : **3 / 3**

Druh recyklované směsi : **RS 0/45 CA; 150 mm; ČSN 73 6147**

VÝROBNÍ PŘEDPIS

Vlastnosti recyklované směsi za studena

Srovnávací objemová hmotnost **2 235 kg/m³**
 Optimální vlhkost **5,8 %**

Složení recyklované směsi

Stávající materiál recyklované vrstvy / směsi **85 %**
 Přidávané kamenivo / R-materiál - 32 RA 0/16 **15 %**

Pojiva

Cement - CEM II/B-S 32,5 R **4,0 %**
 Asfaltová emulze - C 60 B10 **3,0 %**

Složení recyklované směsi - výroba

Recyklace za studena na místě - tloušťka vrstvy: 150 mm	Podíl v % hm.	Množství kg/m ²
Stávající materiál recyklované vrstvy / směsi	79,1 % hm.	265,00 kg/m ²
Přidávané kamenivo / R-materiál	14,0 % hm.	47,00 kg/m ²
Cement CEM II/B-S 32,5 R	4,0 % hm.	13 kg/m ²
Asfaltová emulze C 60 B10	3,0 % hm.	10 kg/m ²
Celkem	100,0	